

BAT-C Serie

208-261kWh | C&I-Batteriesystem

Die Hochspannungs-Lithiumbatterien der BAT-C-Serie von GoodWe, erhältlich mit Kapazitäten von 208kWh und 261kWh, sind für Energiespeicheranwendungen im gewerblichen und industriellen Bereich (C&I) konzipiert. In Kombination mit den GoodWe ET-Hybrid-Wechselrichtern und STS bietet das BAT-C-System eine hochintegrierte und einfach zu installierende Lösung für Notstromversorgung, Lastspitzenabdeckung, Lastoptimierung und Mikronetzanwendungen.



Hervorragende Sicherheit und Zuverlässigkeit

- Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung auf Pack-Ebene, Aerosol-Brandbekämpfung und Kurzschlusschutz
- Integrierte Erkennung, Alarmierung, Rauchabzug, Brandbekämpfung und optionale Explosionsentlüftung für abgestuften Brandschutz.
- Detektor für brennbare Gase mit aktivem Rauchabzugssystem
- Intelligentes Wärmemanagementsystem mit vorinstallierter Flüssigkeitskühlung
- Feuerbeständiges Gehäusedesign für 3 Stunden



Leistungsstark

- Optionales aktives Balancing auf Batteriepaketebene für verbesserte Batteriekonsistenz.
- Bis zu 10.000 Ladezyklen für eine verlängerte Batterielevensdauer.
- 314-Ah-Batteriezellen mit einer Eingangs-/Ausgangsleistung von bis zu 137.5kW



Flexible und anpassungsfähige Anwendungen

- Kompatibel mit verschiedenen Wechselrichtern, skalierbare Batteriekapazität von 208kWh bis zu 1044kWh
- Unterstützt neue und alte Akkus und eignet sich daher ideal für die Erweiterbarkeit zukünftiger Projekte
- Stabiler Betrieb von -25°C bis 55°C
- Optionaler C5-Korrosionsschutz für raue Umgebungen
- Schutzart IP67 für das Batteriepaket und IP55 für das System



Benutzerfreundliches und durchdachtes Design

- Echtzeit-SOC-Visualisierung und Fehleralarmüberwachung
- Modulares System für flexible Erweiterung mit hochintegriertem Schrankdesign
- An der Tür montierte Kühleinheit für einfachere Wartung und Instandhaltung
- Zellenüberwachung für Echtzeitwarnungen, verlängerte Systemlebensdauer und schnellere Reaktion bei Wartung und Instandhaltung

Technische Daten	GW208.9-BAT-LC-G10	GW208.9-BAT-LCD-G10	GW261.2-BAT-LCD-G10
Batteriesystem			
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)		
Nennkapazität (Ah)	314		
Pack-Typ / Modell	GW52.2-PACK-LC-G10		
Pack-Nennenergie (kWh)	52.24		
Pack-Konfiguration	1P52S		
Pack-Gewicht (kg)	335 ± 8		
Anzahl der Packs	4	4	5
Nennenergie (kWh)	208.9	208.9	261.2
Pack-Nennspannung (V)	166.4		
Nennspannung (V)	665.6	665.6	832.0
Betriebsspannungsbereich (System) (V)	596.96 ~ 750.88	700 ~ 1000	746.2 ~ 1000
Max. Lade- / Entladestrom (A) ¹	188.4 / 188.4	-	-
Max. Eingangs- / Ausgangsstrom (A)	-	180 / 180	180 / 180
Max. Lade- / Entladeleistung (kW) ¹	125.3 / 125.3	-	-
Max. Eingangs- / Ausgangsleistung (kW)	-	125.3 / 125.3	137.5 / 137.5
Max. Lade- / Entladerate ¹	0.6 / 0.6P		
Lade- / Entlade-Betriebstemperaturbereich (°C)	-25 ~ +55		
Zykluslebensdauer ²	≥10000		
Entladetiefe	100%		
Wirkungsgrad			
Round-Trip-Wirkungsgrad	94%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C
Allgemeine Daten			
Lagertemperatur (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 Monate); -20°C ~ +35°C (<1 Jahr)		
Relative Luftfeuchtigkeit	4 ~ 100%, keine Kondensation		
Max. Einsatzhöhe (m)	4000		
Kühlungsmethode	Flüssigkeitskühlung		
Kommunikation	CAN (RS485 optional)		
Gewicht (kg)	≤2095	≤2105	≤2440
Abmessungen (B × H × T mm)	1050 × 2025 × 1565		
Geräuschemission (dB)	≤70		
Geeignetes Löschmittel	CO ₂ , H ₂ O		
Wichtige Materialien	LiFePO ₄ , C, Cu, LiPF ₆ , Al, (C ₃ H ₆) n		
Schutzart	IP55		
Schutzklasse	I		
Korrosionsschutzklasse	C4-M (C5-M optional)		
Brandschutzeinrichtung	Aerosol (Pack- & Schrankinstallation)		

*1: Die tatsächliche Entlade- / Laderate und Leistungsreduzierung treten in Abhängigkeit von Zelltemperatur und SOC auf. Die maximale Dauer der C-Rate wird ebenfalls durch SOC, Zelltemperatur und Umgebungstemperatur beeinflusst.

*2: Basierend auf Testergebnissen unter bestimmten Laborbedingungen.

*: Aktuelle Zertifikate finden Sie auf der GoodWe-Website.