

Batteriesystem für gewerbliche und industrielle Außenanwendungen

- ✓ Flexible und skalierbare C&I-Anwendungen
- ✓ Integriertes Gehäusedesign aus einer Hand
- ✓ Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- ✓ Höchste Sicherheitsstandards einschließlich aerosolbasierter Brandbekämpfung

In Kombination mit GoodWe ET-Hybrid-Wechselrichtern und der statischen Umschaltbox (STS) ist das BAT-C Hochspannungs-Lithium-Batteriesystem mit einer Kapazität von 61.4kWh und 112.6kWh erhältlich und bietet eine skalierbare, kompakte und einfach zu installierende Speicherlösung für gewerbliche und industrielle Anwendungen C&I-Anwendungen. Diese leistungsstarke Kombination ermöglicht eine effiziente Energie-Backup-Lösung, Spitzenlastabdeckung und optimiertes Lastmanagement. BAT bietet branchenführende Sicherheitsmerkmale wie eine aerosol-basierte Brandbekämpfung auf Modul- und Batterieebene sowie LFP-Technologie mit hoher Zyklusstabilität und langer Lebensdauer. Dank eines effektiven Temperaturmanagements, das den Betrieb im Freien in verschiedenen Klimazonen ermöglicht, eignet sich diese All-in-One-Energiespeicherlösung ideal für mittlere und große C&I-Szenarien, darunter Industrieparks, landwirtschaftliche und gewerbliche Komplexe. Darüber hinaus unterstützt BAT den Parallelbetrieb von bis zu 4 Clustern, was flexible Konfigurationen und eine Erweiterung auf 450.4kWh ermöglicht, um den wachsenden Anforderungen an die Energiespeicherung gerecht zu werden.



Fortschrittlicher 6-Schicht-Sicherheitsschutz



Unterstützt kontinuierliches Laden mit 0.9C und Entladen mit 1.1C



Unterstützt 4 Einheiten parallel bis zu 450kWh



Technische Daten	GW61.4-BAT-AC-G10	GW112.6-BAT-AC-G10
Batteriesystem		
Zelltyp	LFP (LiFePO4)	
Zellkapazität (Ah)	100	
Nennkapazität (Ah)	200	
Batteriepack-Typ / Modell	GW10.2-PACK-ACI-G10	
Nennleistung des Packs (kWh)	10.24	
Packkonfiguration	2P96S	2P176S
Packgewicht (kg)	<90	
Anzahl der Packs	6	11
Nennleistung (kWh)	61.4	112.6
Nutzbare Energie (kWh) ¹	60	110
Nennspannung (V)	307.2	563.2
Betriebsspannungsbereich (V)	275.52 ~ 346.56	505.12 ~ 635.36
Betriebstemperaturbereich beim Laden (°C)	-20 ~ +55	
Betriebstemperaturbereich beim Entladen (°C)	-20 ~ +55	
Max. Lade- / Entladestrom (A) ²	180 / 220	
Max. Lade- / Entladerate ²	0.9C / 1.1C	
Max. Lade- / Entladeleistung (kW) ²	55.2 / 67.5	101.3 / 123.9
Zykluslebensdauer	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)	
Entladetiefe	100%	
Wirkungsgrad		
Wirkungsgrad	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C	
Allgemeine Daten		
Betriebstemperaturbereich (°C)	-20 ~ +55	
Lagertemperatur (°C)	+35°C bis + 45°C (<6 Monate); -20°C bis + 35°C (<1 Jahr)	
Relative Luftfeuchtigkeit	0 bis 100% (kondensationsfrei)	
Max. Einsatzhöhe (m)	4000	
Kühlmethode	Klimaanlage	
Benutzeroberfläche	LED	
Kommunikation	CAN (RS485 optional)	
Gewicht (kg)	<950	<1400
Abmessungen (B x H x T mm)	1055 x 2000 x 1055	
Schutzklasse gegen Eindringen	IP55	
Korrosionsschutzklasse	C4 (C5-M optional)	
Brandschutzausrüstung	Aerosol (Modul- und Schrankeinheit)	
Zertifizierung³		
Sicherheitsbestimmung	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 / ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3	
EMV	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4	

¹: Testbedingungen: 100 % DOD, 0,2C Lade- und Entladung bei +25 ± 2°C für Batteriesystem zu Beginn der Lebensdauer. Die nutzbare Energie des Systems kann je nach Systemkonfiguration variieren.

²: Der tatsächliche Entlade- / Ladestrom und die Leistungsreduzierung hängen von der Zelltemperatur und dem Ladezustand ab. Die maximale C-Rate-Dauer wird durch den Ladezustand, die Zelltemperatur und die Umgebungstemperatur beeinflusst.

³: Nicht alle Zertifizierungen und Normen sind aufgeführt. Weitere Informationen finden Sie auf der offiziellen Website.

⁴: Aktuelle Zertifikate finden Sie auf der GoodWe-Website.